

CONSERVACIÓN

FRIGORÍFICOS
CONGELADORES





LA IMPORTANCIA DEL FRÍO ÓPTIMO PARA UNA CONSERVACIÓN "SIN TIEMPO".

LÍNEAS ESTÉTICAS ESENCIALES Y UN DISEÑO ARMONIOSO ESCONDEN UN SISTEMA CENTRAL INTELIGENTE QUE COORDINA TODAS LAS FUNCIONES. DESDE EL CONTROL DE LA TEMPERATURA HASTA LA CREACIÓN DE LA HUMEDAD ÓPTIMA, DESDE LA GESTIÓN DEL FRÍO NO FROST A LA DE LOS CONSUMOS ENERGÉTICOS. LAS MEJORES PRESTACIONES PARA GARANTIZAR UNA PERFECTA CONSERVACIÓN DE LOS ALIMENTOS.

Congeladores



BIG BOX

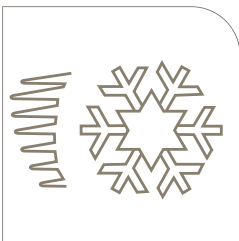
El cajón de doble altura más grande del mercado, permite conservar incluso productos de grandes dimensiones: alimentos de gran volumen o botellas en posición vertical.

Su práctico sistema de deslizamiento sobre ruedas y el tope de fin de carrera, garantizan una ergonomía perfecta de uso incluso a plena carga.



COMPARTIMENTO
PIZZA

¡Astuto! El primer congelador con un compartimento especial, obtenido en la contrapuerta, para pizzas y demás cajas espaciosas de productos congelados. Los cajones transparentes permiten encontrar rápidamente, con una sola mirada, todos los alimentos, reduciendo así los tiempos de apertura de la puerta con el consiguiente ahorro de energía. El cuidado del diseño se une a la máxima funcionalidad.



FUNCIÓN
ULTRA-
CONGELACIÓN

Activando la tecla de función ULTRACONGELACIÓN, los alimentos se congelan más rápidamente: cuanto menor es el tiempo necesario para congelar los alimentos, mejor se conservan sus propiedades nutritivas. Además, se garantiza un rápido reajuste de la temperatura ideal, evitando un calentamiento excesivo de los alimentos que ya están dentro. Un piloto específico señala la función.

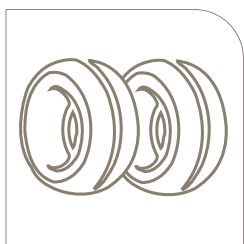


Congeladores



CLASE
ENERGÉTICA]

La nevera tradicional es el electrodoméstico que incide en mayor medida en el recibo de la luz de las familias españolas con un consumo de energía de un 25% sobre el total. Esta es la razón por la que es importante elegir un modelo de nevera eficiente. La gama Candy A+, nace para reducir el consumo de energía en un 25% con respecto al de una nevera de clase A. Consumir menos energía significa también menores emisiones de CO₂: un resultado que ha permitido poner a la disposición de los consumidores europeos una tecnología de vanguardia unida a una calidad excelente.



DOS RUEDAS
POSTERIORES]

Para facilitar el transporte y los desplazamientos del congelador, éste se apoya sobre ruedas en la parte posterior. Estas ruedas nos hacen la vida más cómoda porque el congelador se puede desplazar fácil y rápidamente sin esfuerzos. Además, se puede colocar en cualquier zona de la casa. Así mismo, el congelador se puede desplazar de su posición para facilitar la limpieza de la zona en la que se ubica.



BURLETE DE
LA PUERTA
EXTRAÍBLE]

Los nuevos congeladores están dotados de innovadores burlletes push-pull extraíbles para un mejor cierre de la puerta y una limpieza más fácil.

Características ganadoras

CONSERVAMOS EL GUSTO MÁS NATURAL Y LOS SABORES MÁS GENUINOS

Congeladores verticales



CFUN 3050 A



CFU 2850 E_ CFU 2855 E



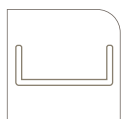
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA



SN-N-ST-T (10°C A 43 °C)



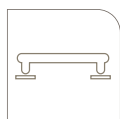
CAPACIDAD NETA



7 COMPARTIMENTOS TRANSPARENTES



TECNOLOGÍA NO FROST



TIRADOR EXTERNO BLANCO



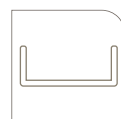
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-TROPICALIZADO



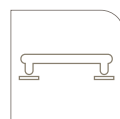
CAPACIDAD NETA



7 COMPARTIMENTOS TRANSPARENTES



DESCONGELACIÓN MANUAL



TIRADOR EXTERNO DE METAL

Congeladores verticales



CFU 2700 A



CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



SN-N-ST-T
(10°C A 43 °C)



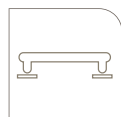
CAPACIDAD
NETA



CAJÓN
BIG BOX



DESCONGELA-
CIÓN MANUAL



TIRADOR
EXTERNO
BLANCO

Congeladores verticales



CFU 1900 E



CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-
TROPICALIZADO

165
litros

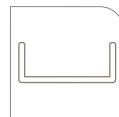
CAPACIDAD
NETA



DESCONGELA-
CIÓN MANUAL



TIRADOR
EXTERNO
DE METAL



6 COMPARTI-
MENTOS
TRANSPARENTES

Congeladores verticales



CFUN 200 E



CFU 195 E



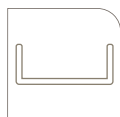
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA



N-ST-T (A 43 °C)



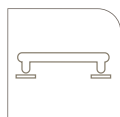
CAPACIDAD NETA



3 COMPARTI-MENTOS TRANSPARENTES



TECNOLOGÍA NO FROST



TIRADOR EXTERNO DE METAL



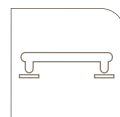
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA



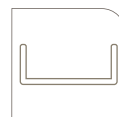
NORMAL



CAPACIDAD NETA



TIRADOR EXTERNO DE METAL



4 COMPARTI-MENTOS TRANSPARENTES



DESCONGELACIÓN MANUAL

Congeladores horizontales / Arcones



CCFE 280



CCFE 220



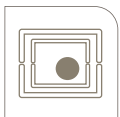
CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-
TROPICALIZADO

253
litros

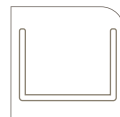
CAPACIDAD
NETA



SUPER
AISLAMIENTO



FUNCIÓN
CONGELACIÓN
RÁPIDA



2 CESTOS



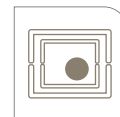
CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-
TROPICALIZADO

176
litros

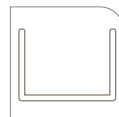
CAPACIDAD
NETA



SUPER
AISLAMIENTO



FUNCIÓN
CONGELACIÓN
RÁPIDA



2 CESTOS

Congeladores horizontales / Arcones



CCFE 155



CCFE 120



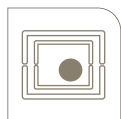
CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-
TROPICALIZADO

133
litros

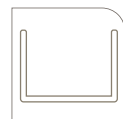
CAPACIDAD
NETA



SUPER
AISLAMIENTO



FUNCIÓN
CONGELACIÓN
RÁPIDA



1 CESTO



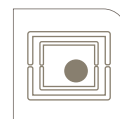
CLASE
EFICIENCIA
ENERGÉTICA



NORMAL / SUB-
TROPICALIZADO

94
litros

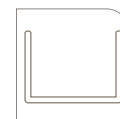
CAPACIDAD
NETA



SUPER
AISLAMIENTO



FUNCIÓN
CONGELACIÓN
RÁPIDA



1 CESTO

Congeladores

MODELO	CFUN 3050	CFU 2850 E CFU 2855 E	CFU 2700 A	CFU 1900 E	CFUN 200 E
CARACTERÍSTICAS GENERALES					
Tipología congelador	Vertical	Vertical	Vertical	Vertical	Table top
Capacidad bruta	300 litros	245 litros	270 litros	195 litros	72 litros
Capacidad neta congelador	240 litros	235 litros	240 litros	165 litros	68 litros
CONFORT DE USO					
Tecnología	Total No frost	Estático	Estático	Estático	Total No frost
Sistema de descongelación	Automático	Manual	Manual	Manual	Automático
Color/material puerta	Blanco	Blanco / Inox	Blanco	Blanco	Blanco
Color/material mueble	Blanco	Blanco / Inox	Blanco	Blanco	Blanco
Tirador de metal	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Puerta equilibrada	-	-	-	-	-
Súper-aislamiento	-	-	-	-	-
Temperatura regulable	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Función congelamiento rápido	display	Sí	led's	Sí	Sí
Piloto verde de funcionamiento	display	Sí	led's	Sí	Sí
Piloto amarillo de congelamiento rápido	display	Sí	led's	Sí	Sí
Piloto rojo de mal funcionamiento	display	Sí	led's	Sí	Sí
Numero compartimentos	7 transparentes	7 transparentes	2 cajones y 4 compartimentos	6 transparentes	3 transparentes
Cestas	-	-	-	-	-
Big Box+	-	-	Sí	-	-
Compartimento pizza contrapuerta	-	-	Sí	-	-
Cerradura	-	-	-	-	-
Desagüe de descongelación	-	Sí	-	Sí	-
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Clase energética	A	A+	A	A+	A+
Consumo energético (kWh/día)	0,74 kWh	0,70 kWh	0,79 kWh	0,52 kWh	0,40 kWh
Clase climática	N/T	N/ST	N/T	N/ST	N/T
Prestaciones	*/***	*/***	*/***	*/***	-
Gas refrigerante	R600	R600	R600	R600	R600
Categoría dir. 94/2/CE	8	8	8	8	-
Pies regulables	2	2	2	2	2
Puertas reversibles	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Dimensiones (HxLxP)	175,2x59,5x63,4 cm.	170x59,5x60 cm.	163x60x62 cm.	143x55x58 cm.	83x55x58 cm.
Peso neto	59 kg	63 kg	69 kg	55 kg	32 kg
Código EAN	8016361757929	Blanco 8016361816787 Inox 8016361816794	8016361721494	8016361786080	8016361818569

Congeladores

MODELO	CFU 195 E	CCFE 280	CCFE 220	CCFE 155	CCFE 120
CARACTERÍSTICAS GENERALES					
Tipología congelador	Table top	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal
Capacidad bruta	115 litros	270 litros	190 litros	142 litros	97 litros
Capacidad neta congelador	85 litros	253 litros	176 litros	133 litros	94 litros
CONFORT DE USO					
Tecnología	Estático	Estático	Estático	Estático	Estático
Sistema de descongelación	Manual	Manual	Manual	Manual	Manual
Color/material puerta	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Color/material mueble	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Tirador de metal	Sí	-	-	-	-
Puerta equilibrada	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Súper-aislamiento	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Temperatura regulable	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Función congelamiento rápido	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Piloto verde de funcionamiento	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Piloto amarillo de congelamiento rápido	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Piloto rojo de mal funcionamiento	-	Sí	Sí	Sí	Sí
Numero compartimentos	4 transparentes	-	-	-	-
Cestas	-	2	2	1	1
Big Box+	-	-	-	-	-
Compartimento pizza contrapuerta	-	-	-	-	-
Cerradura	-	Sí	Sí	-	-
Desagüe de descongelación	-	Sí	Sí	Sí	Sí
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Clase energética	A+	A+	A+	A+	A+
Consumo energético (kWh/día)	0,40 kWh	0,59 kWh	0,59 kWh	0,52 kWh	0,45 kWh
Clase climática	N/ST	N/ST	N/ST	N/ST	N/ST
Prestaciones	-	*/***	*/***	*/***	*/***
Gas refrigerante	R600	R600	R600	R600	R600
Categoría dir. 94/2/CE	-	9	9	9	9
Pies regulables	2	2	2	2	2
Puertas reversibles	Sí	-	-	-	-
Dimensiones (HxLxP)	83x55x58 cm.	85,7x111,8x55,8 cm.	88,5x99,5x66,5 cm.	85,7x68,8x55,8 cm.	85,7x54,5x55,8 cm.
Peso neto	32 kg	50 kg	42 kg	38 kg	34 kg
Código EAN	8016361780804	8016361793040	8016361823273	8016361775688	8016361775695

Protección del medio ambiente

FRENAR EL CAMBIO CLIMÁTICO

GRUPO CANDY TRABAJA EN DOS FRENTES:

EN FÁBRICA PARA REALIZAR Y CONSTRUIR ELECTRODOMÉSTICOS CON EL MENOR EMPLEO POSIBLE DE LOS RECURSOS ENERGÉTICOS.

HAY UN ÍNDICE PARA MEDIR LA ATENCIÓN AL MEDIO AMBIENTE EN EL PRODUCTO ELÉCTRICO:

CARBON FOOTPRINT, ES DECIR, LA CANTIDAD DE EMISIONES DE CO₂ EMITIDO A LA ATMÓSFERA POR UNA EMPRESA EN LA PRODUCCIÓN, LA ACCIÓN, LA ADQUISICIÓN DE UN PRODUCTO Y AQUEL EMITIDO POR LOS MEDIOS DE TRANSPORTE UTILIZADOS PARA EL VIAJE Y TRANSPORTE DE LAS MERCANCIAS.

REDUCIR CARBON FOOTPRINT ES UN DEBER MORAL Y SOCIAL DEL QUE EL GRUPO CANDY SE ESTÁ OCUPANDO DESDE HACE VARIOS AÑOS.

EL CONSUMO DE ENERGÍA, EN LOS ESTABLECIMIENTOS DEL GRUPO CANDY, POR UNIDAD DE FABRICACIÓN SE REDUJO EN UN 21% RESPETO AL AÑO 2000. LAS EMISIONES DE CO₂ (GAS QUE CREAN EL EFECTO INVERNADERO Y CALENTAMIENTO) POR UNIDAD FABRICADA SE HAN REDUCIDO EN UN 29% (DATOS GRUPO CANDY 2000/2007).

EL RECLICLADO DE RESIDUOS EN LA FÁBRICA HA ALCANZADO EL 84,7%.

LAS EMISIONES TOTALES DEL GRUPO CANDY, EN EL 2007, HAN ALCANZADO 20.181 TONELADAS DE CO₂. LO QUE EQUIVALE AL EMITIDO EN 72 HORAS DE FUNCIONAMIENTO POR UNA CENTRAL ELÉCTRICA QUE GENERA 500 MV.

GRUPO CANDY HA ALCANZADO UNA PRIMERA ESTRELLA DE CARBON FOOTPRINT CON EL COMPROMISO DE CONSEGUIR UNA REDUCCIÓN ADICIONAL EN LOS PRÓXIMOS AÑOS. UN COMPROMISO SERIO Y SINCERO.

LA MEDICIÓN DE LAS EMISIONES ESTÁ A CARGO DE **CARBON FOOTPRINT INGLÉS**, Y SE BASA EN EL MÉTODO **DEFRA**.

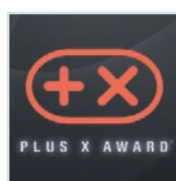
EL CONSUMIDOR AHORRA EN EL RECIBO ELÉCTRICO PORQUE LOS NUEVOS ELECTRODOMÉSTICOS DEL GRUPO CANDY CONSUMEN CADA VEZ MENOS.

UNA VERDADERA BATALLA EN LA REDUCCIÓN DE LOS CONSUMOS Y DE LAS EMISIONES LA QUE DESARROLLA GRUPO CANDY EN SUS PRODUCTOS. EN LOS LABORATORIOS DE I+D E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA SE ESTÁ BUSCANDO LA SOLUCIÓN TECNOLÓGICA MÁS INNOVADORA PARA SUMINISTRAR DURANTE LA VIDA DEL PRODUCTO LA MEJOR PRESTACIÓN CON EL CONSUMO MÁS BAJO, NO SÓLO PARA EL BENEFICIO DEL CONSUMIDOR SINO TAMBIÉN PARA EL MEDIO AMBIENTE.

UNA PRUEBA DE LA DRÁSTICA REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE ENERGÍA ESTÁ EN EL NUEVO LAVAVAJILLAS CON UN CONSUMO TOTAL DE TAN SÓLO 10 LITROS DE AGUA, O EN EL FRIGORÍFICO DE CLASE A+ CAPAZ DE REDUCIR EL CONSUMO DE ENERGÍA EN COMPARACIÓN CON UN PRODUCTO TRADICIONAL LO QUE IGUALA AL NECESARIO PARA ALIMENTAR UNA BOMBILLA DE 60 W Y DÍA DURANTE 224 DÍAS.

CINCO ELECTRODOMÉSTICOS DEL GRUPO CANDY HAN SIDO RECONOCIDOS COMO "ECO-FRIENDLY" GRACIAS AL SIGNIFICATIVO AHORRO DE ELECTRICIDAD: HORNO ECO, CAMPANA, FRIGORÍFICO CLASE A++ , ENCIMERA DE INDUCCIÓN, LAVAVAJILLAS VERDADERAMENTE ECOLÓGICA.

EL AHORRO TOTAL DIARIO DE LOS CINCO NUEVOS ELECTRODOMÉSTICOS ALCANZA LOS 285 KW/H AL AÑO. ESTO EQUIVALE A UNA REDUCCIÓN DE 14,5 TONELADAS ANUALES EN LAS EMISIONES DE CO₂ DE UNA SOLA FAMILIA. IMAGINE CUÁNTO CO₂ SE PUEDE AHORRAR SI MULTIPLICA ESTA CIFRA POR EL NÚMERO DE FAMILIAS DE UN PAÍS: UN FANTÁSTICO CONTRIBUCIÓN QUE EL GRUPO CANDY ES CAPAZ DE PROPORCIONAR A LOS CONSUMIDORES Y AL MEDIO AMBIENTE.



EL EMPEÑO ECOLÓGICO VA MÁS ALLÁ DEL PRODUCTO: GRUPO CANDY HA SUSCRITO EL CÓDIGO DE CONDUCTA PROMULGADO EN EL 2005 POR **CEDED**, LA ASOCIACIÓN DE TODOS LOS PRODUCTORES DE ELECTRODOMÉSTICOS EN EUROPA. GRUPO CANDY GARANTIZA LAS CONDICIONES DE TRABAJO ECUÁNIME Y NO DISCRIMINATORIO, INCLUYENDO SUS PROVEEDORES, RESPETANDO AL MÁXIMO EL MEDIO AMBIENTE. LOS RESULTADOS ESTÁN RESUMIDOS EN EL DOCUMENTO DE SOSTENIBILIDAD SOCIAL DISPONIBLE EN LA WEB www.candy-group.com

Larga vida a la calidad

LA CALIDAD COMO SISTEMA PRODUCTIVO



El sistema de calidad: Las unidades productivas, la estructura organizativa y los procesos de la Sociedad Candy electrodomésticos, han sido certificados: ISO 9001. Una garantía añadida de la capacidad de satisfacer las exigencias de los usuarios.

LA CALIDAD SEGÚN LA NORMA EUROPEA



Las marcas IMQ y CE garantizan la conformidad de todos los aparatos a la normativa europea en materia de seguridad.



LA CALIDAD DEL SERVICIO

Los centros de asistencia técnica GIAS han sido autorizados a reparar los electrodomésticos Candy dentro y fuera de garantía.

El servicio de asistencia técnica GIAS garantiza la disponibilidad de recambios de los productos por muchos años.

Teléfono 902.100.150
www.candy.es www.hoover.es

www.candy.es

El uso de Internet permite estar siempre en contacto con la empresa. En la página web www.candy.es, se encuentran:

- Las informaciones esenciales de Candy. Historia, el empeño por la búsqueda de la tecnología, las realizaciones promocionales y publicitarias.
- La presentación de los productos con las últimas novedades.
- El contacto con la asistencia técnica GIAS
- Las condiciones de garantía y seguridad.
- El envío de observaciones a través de info@candy.es
- La consulta del catálogo on-line

LA CALIDAD GARANTIZADA



Los productos Candy están garantizados hasta 24 meses a contar desde la fecha de compra del bien, resultante y certificada mediante factura o ticket de compra.

Las condiciones de garantía contienen y respetan los derechos reconocidos por el Real Decreto 1/2007 de 16 de Noviembre.



Un número útil le pondrá en contacto directamente con el servicio de asistencia técnica autorizado que opera en su zona.

Catálogo realizado de conformidad al protocolo CECED





CANDY HOOVER ELECTRODOMESTICOS S.A.
Ahumategi Bide 20570 Bergara, Guipúzcoa
www.candy.es

